МИНИСТЕРСТВО ВЫСШЕГО И СРЕДНЕГО СПЕЦИАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ УССР
КИЕВСКИЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ
ИМЕНИ 50-ЛЕТИЯ ВЕЛИКОЙ ОКТЯБРЬСКОЙ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ

ЭЛЕКТРОДЫ КПИ ГШ-1

ДЛЯ НАПЛАВКИ КОВОЧНЫХ ШТАМПОВ ПОВЫШЕННОЙ СТОЙКОСТИ

На кафедре материаловедения и технологии конструкционных материалов Киевского политехнического института разработаны покрытые электроды КПИ ГШ-1 для наплавки ковочных штампов, обеспечивающие повышение стойкости штампов в 3—5 раз по сравнению со штампами из сталей типа 5ХНМ, 5ХНВ.

Такая наплавка штампов позволяет экономить штамповые стали, обрабатывать труднодеформируемые материалы, повышать скорость деформирования заготовки, увеличивать стойкость штампового инструмента, сокращать количество ремонтов и время наладки штампового оборудования.

Электроды КПИ ГШ-1 изготовляются серийно на промышленном оборудовании Киевским опытным заводом сварочных материалов Института электросварки им. Е. О. Патона АН УССР. В качестве стержня электродов используется низкоуглеродистая сварочная проволока марки Св-08 или Св-08 А по ГОСТ 2246—70 диаметром 4—5 мм.

В состав электродного покрытия входят легирующие элементы в виде ферросплавов, а также шлако- и газообразующие компоненты и технологические добавки.

Цена 1 т электродов — 950—980 руб.

Наплавка производится в несколько слоев на заготовки из сталей 5ХНМ, 5ХНВ, 40Х, предварительно подогретые до 600—650 °С.

Требуемый химический состав и служебные свойства металла достигаются во втором-третьем слое наплавки. Толщина наплавленного слоя металла не менее 12—15 мм, масса — 5—10 % от массы заготовки.

Наплавленный металл имеет твердость:

после наплавки	46—54 HRC;
» отжига	24—27 HRC;
» закалки и отпуска	48—52 HRC.

Наплавка ковочных штампов электродами КПИ ГШ-1 внедрена на многих предприятиях страны. На заводах Киева получен **годовой экономический эффект более 300 тыс. руб.**

Наши специалисты могут дать квалифицированную консультацию и оказать техническую помощь при внедрении предлагаемой технологии на вашем заводе.

За справками обращайтесь по адресу: 252056, Киев-56, просп. Победы, 37, Киевский политехнический институт.

Электроды КПИ ГШ-1 для наплавки ковочных штампов повышенной стойкости
Киев «Реклама» 1986
Составители: Борис Николаевич **Горпенюк**, Игорь Иванович **Дюков**
Редактор Н. Ф. Лайко. Художник Н. И. Кучеренко. Художественный редактор Г. Т. Заднепряный. Технический редактор Л. И. Аленина. Корректор Л. А. Лапчинская. Сдано в набор 24.06.86. Подписано в печать 13.10.86. БФ 06701. Гарнитура журнальная рубленая. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,125. Усл. кр.-отт. 0,375. Тираж 1000 экз. Зак. 6—3527. Изд. № 9993. Бесплатно. Заказное. Издательство «Реклама», 252103, Киев-103, Киквидзе, 7/11. Киевская фабрика печатной рекламы им. XXVI съезда КПСС, 252067, Киев-67, Выборгская, 84.